

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0047-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0047 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Berchtold Metallbau GmbH  
Goldschmidtstraße 9  
D – 92318 Neumarkt

**Herstellerwerk(e):** Berchtold Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Goldschmidtstraße 9  
D – 92318 Neumarkt

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Michael Berchtold, 15.03.1965, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Michael Pröbster, 13.03.1994, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die  
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 15.06.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 15.06.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 15.12.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der  
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die  
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 28.07.2022

  
Dipl.-Ing. (PH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

